

NEUHEIT

SYNERGIC.PRO[®]
304-504 WS | 352-402 W | 251-351

MIG/MAG-HOCHLEISTUNGSMASCHINEN – KRAFT OHNE ENDE, SICHER GEREGLT!



Abbildung ähnlich



SYNERGIC.PRO® 304-504 WS – Hochleistungsmaschinen für den harten industriellen Einsatz



Focussierter Lichtbogen

Per Knopfdruck kann bei der SYNERGIC.PRO® 304 bis 504 der REHM Schweißprozess **FOCUS.ARC** aktiviert werden:

- Höhere Abschmelzleistung als Sprühlichtbogen
- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzel erfassung
- Sichere Flanken erfassung
- Reduzierte Einbrandkerben

**NEU &
EINZIGARTIG**

Einbrandstabilisator

Die SYNERGIC.PRO® erkennt Veränderungen im Stick-Out (freies Drahtende) und korrigiert die Lichtbogenleistung automatisch nach. Das bedeutet, gleichmäßiger Einbrand, in jeder Lage.

Netzspannungskompensation

Schwankungen in der Netzspannung erkennt die SYNERGIC.PRO® automatisch und passt den Drahtvorschub selbsttätig, entsprechend der Netzspannung an.

Robustes Fahrwerk

Ausgelegt für 50 l Gasflaschen, mit großen Rädern (vorne 160 mm, hinten 250 mm)





SYNERGIC.PRO® 251-402 W – Die Allrounder für Industrie und Handwerk, bei Dünoblech und mittleren Blechstärken

Schweißparameter-Einstellung

Die integrierte Datenbank stellt für alle Aufgaben die passenden Schweißparameter zur Verfügung.

Verschweißbare Materialien

- Fe
- CrNi
- Alu
- CuSi3

Schweißen ab sensationellen 15 A

Die SYNERGIC.PRO® 251 QUATTRO-MIG eignet sich besonders für den Einsatz in der Dünoblechverarbeitung ab 15 A Schweißstrom.

Durch die speziellen Synergieprogramme und die SDI-Technologie.

Innere Regelung

Mitbestimmend für einen stabilen Lichtbogen ist die innere Regelung, die in erster Linie vom Schweißtransformator und Schweißdrossel abhängt.

Die SYNERGIC.PRO® Baureihe verfügt über speziell für den jeweiligen Leistungsbereich abgestimmte Transformatoren und Drosseln.

Das Feintuning übernehmen SDI und die Prozessparameter, die jeder Einstellung zugeordnet sind.



SYNERGIC.PRO® – MIG/MAG-Schweißen mit den Besten ihrer Klasse!

Finden Sie die für Sie passende Leistungsklasse und erleben Sie die besten Hochleistungsmaschinen für MIG/MAG-Schweißungen.

Hochleistungsmaschinen für den harten industriellen Einsatz

SYNERGIC.PRO® 304, 404, 504

- Wassergekühlt, gasgekühlt
- Kompakt oder mit separatem Vorschubkoffer



Die Allrounder für Industrie und Handwerk, bei Dünnpblech und mittleren Blechstärken



SYNERGIC.PRO® 352, 402

- Wassergekühlt, gasgekühlt



SYNERGIC.PRO® 251, 311, 351

- Gasgekühlt

SYNERGIC.PRO® – Die einzige MIG/MAG-Effizienzklasse mit SMC®

Schweißen Sie einfach – den Rest erledigt die SMC®-Technologie!

- Mehr Power mit absolut robuster und bewährter Technologie
- Mit erweiterter Typenpalette
- Bestes Preis-Leistungsverhältnis
- Mit der revolutionären Smart Machine Control (SMC®)

Das übergeordnete Maschinensteuerungskonzept von REHM



SMC® (Smart Machine Control)

Ein intelligentes übergeordnetes Maschinensteuerungskonzept. SMC® führt zu exzellenten Schweißergebnissen und macht die Bedienung nicht nur einfach, sondern auch sicher.

SDI (Stepless Dynamic Induction)

Stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen hochstabilen Lichtbogen.

RSC® (Realtime Speed Control)

Echtzeitüberwachung und hochpräzise Regelung der Drahtvorschubgeschwindigkeit mit digitalem Signalgeber für konstante Drahtförderung.

CCM (Characteristic Curve Memory)

Integrierte Schweißparameter-Datenbank mit geballtem Expertenwissen.

RMI (REHM Machine Interface)

Schnelle und sichere Einstellung der Schweißparameter bei gleichzeitig einfachster Handhabung.

■ BEDIENPANEL RMI (REHM MACHINE INTERFACE)

Die schnellste und sicherste Art, die korrekten Schweißparameter einzustellen.

- 1 Digitalanzeige für Schweißspannung mit Hold-Funktion
- 2 Digitalanzeige für Schweißstrom mit Hold-Funktion und Materialstärkenanzeige
- 3 Betriebsarten:
Materialstärkenanzeige
 - 2-Takt, 4-Takt, Punkten, Intervall
- 4 Einstellung der Punkt- und Intervallzeit
- 5 Drehknopf für Drahtgeschwindigkeit und Lichtbogen-Längenkorrektur
- 6 Synergie-Programmwahl:
Werkstoff-/Drahtdurchmesser-Kombination und Handbetrieb



- 7 Stufenlose Regelung der Lichtbogenhärte (SDI®-Technologie)
- 8 Grobstufenschalter
- 9 Feinstufenschalter
- 10 REHM FOCUS.ARC Ein-/Aus schalten

Zuverlässigkeit pur

Bewährte Technologie

Alle Geräteteile der SYNERGIC.PRO® Baureihe sind, bis hin zur kleinsten Schraube, in ausgereiften Dauertests für den harten Einsatz geprüft.

Eine Werksgarantie von drei Jahren ist daher für uns eine Selbstverständlichkeit.

Sicheres Zünden

Die REHM Einschleichautomatik steuert die Drahtvorschubgeschwindigkeit bis zum Zünden des Lichtbogens. Gleichzeitig wird der Zündprozess durch die optimierte Einstellung der elektronisch geregelten Drossel wesentlich verbessert. Zudem kann die Einschleichgeschwindigkeit bei Bedarf manuell verändert werden.

Geringe Geräuschemission

Der optimale Gehäuseaufbau und die Standby-Schaltung von Lüfter und Wasserpumpe sorgen für einen angenehmen, geräuscharmen Dauereinsatz.

Kein Festbrennen

Durch die kontrollierte Drahtvorschubsteuerung wird ein konstantes Drahtlängenende und automatisch die richtige Drahtfreibrennzeit garantiert. Die verhindert ein Festbrennen am Werkstück oder an der Stromdüse. Bei Bedarf kann die Drahtfreibrennzeit zusätzlich manuell verändert werden.

Gleichmäßige Drahtförderung

Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.

Alle SYNERGIC.PRO® Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.

Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.



Einfach handhabbarer Drahtvorschubkoffer

Obwohl der Drahtvorschubkoffer sicher auf der Stromquelle sitzt, lässt er sich leicht drehen.

Selbstverständlich ist er ohne jegliches Werkzeug einfach mit einem Handgriff abzunehmen und kann auch mit montiertem Fahrwagen (optional) aufgesetzt werden.

Leicht manövrierbar

Durch das robuste Fahrwerk mit den großen, leicht laufenden Rädern lassen sich die Geräte problemlos in der Werkstatt und auf der Baustelle manövrieren und transportieren. Sie sind auch für den Kran- oder Staplertransport geeignet (304, 404, 504).

Zwischenschlauchpakete

Die Zwischenschlauchpakete der SYNERGIC.PRO® sind serienmäßig mit einer robusten Zugentlastung aus Metall am Vorschubkoffer befestigt. Alle Medien- und Steuerleitungen können werkzeuglos gewechselt werden.



Individuelle Anpassung

Machen Sie, mit den möglichen Optionen und der nachrüstbaren Ausstattung, unsere Schweißgeräte zu Ihrer individuellen Maschine.



Passendes Zubehör

Erzielen Sie beste Schweißergebnisse mit REHM Original Zubehör.



■ SYNERGIC.PRO® 304 bis 504 WS

TECHNISCHE DATEN		304	404	504
Einstellbereich	[A]	40-300	40-400	40-500
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]	40		
Schweißstrom bei 100 % ED	[A]	180	260	320
Leerlaufspannung	[V]	17-37	18-45	18-51
Schaltstufen		10	20	30
Drahtvorschub		4 Rollen		
Netzspannung	[V]	3 x 400		
Absicherung (träge)	[A]	32		
Brennerkühlung		Gas/Wasser		
Schutzart		IP 23		
Schweißkabelbuchse	[mm]	13		
Gewicht Stromquelle	[kg]			
Kompakt gasgekühlt		104	128	133
Kompakt wassergekühlt (W)		117	141	146
Mit Drahtvorschubkoffer gasgekühlt (S)		120	144	149
Mit Drahtvorschubkoffer wassergekühlt (WS)		133	157	162
Abmessungen Stromquelle LxBxH	[mm]			
Kompakt		1.040 x 560 x 850		
Mit Drahtvorschubkoffer		1.040 x 560 x 1.400		
Gasgekühlt		1122200	1122210	1122220
Gasgekühlt mit Drahtvorschubkoffer (S)		1122201	1122211	1122221
Wassergekühlt (W)		1122202	1122212	1122222
Wassergekühlt mit Drahtvorschubkoffer (WS)		1122203	1122213	1122223



SYNERGIC.PRO® 304-4 W



SYNERGIC.PRO® 504-4 WS

■ SYNERGIC.PRO® 251 bis 402 W

TECHNISCHE DATEN		251	311	351	352	402
Einstellbereich	[A]	15-250	35-300	35-350		40-400
Einschaltdauer (ED) bei I-max.	[%]	35				
Schweißstrom bei 100 % ED	[A]	140	185	210		260
Leerlaufspannung	[V]	15-39	17-40	17-42		18-45
Schaltstufen		10		12		20
Drahtvorschub		4 Rollen				
Netzspannung	[V]	3 x 400				
Absicherung (träge)	[A]	16		32		
Brennerkühlung		Gas			Gas/Wasser	
Schutzart		IP 21				
Schweißkabelbuchse	[mm]	13				
Gewicht Stromquelle	[kg]					
Kompakt gasgekühlt		64	68	69	72	78
Kompakt wassergekühlt (W)		-	-	-	85	91
Abmessungen Stromquelle LxBxH	[mm]					
Kompakt		800 x 330 x 620			877 x 357 x 660	
Gasgekühlt		1031125	1031126	1031127	1031130	1031135
Wassergekühlt (W)		-	-	-	1031131	1031136



SYNERGIC.PRO® 351-4



SYNERGIC.PRO® 402-4 W

DAS REHM LEISTUNGSPROGRAMM

- REHM MIG/MAG-Schweißgeräte
- REHM WIG-Schweißgeräte
- REHM E-HAND Elektrodeninverter
- REHM PLASMA-Schneidanlagen
- Schweißzubehör und Zusatzwerkstoffe
- Schweißrauchabsaugungen
- Schweißtechnische Beratung
- Brennerreparatur
- Service

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 04/2021 • Artikel-Nr. 9900420

REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik
Ottostraße 2 | 73066 Uhingen | Germany

Tel.: +49 (0) 7161 3007-0
Fax: +49 (0) 7161 3007-20

E-Mail: rehm@rehm-online.de
Internet: www.rehm-online.de

REHM – Der Maßstab für modernes Schweißen



[facebook.com/REHMWeldingTechnology](https://www.facebook.com/REHMWeldingTechnology)